Manual de instalación AUTOPLUS - v.1

Pistola Beta

Atención

Para mantener un rendimiento constante del equipo optimizado y el máximo aprovechamiento de la pintura, sugerimos el cambio periódico de los siguientes componentes:

500.165 - Prensa cabo de la pistola;
500.085 - Espigón entrada de polvo;
500.141 - Tornillo de contacto;
500.269 - Dispersores (de 14mm a 20mm);
500.125 - Manguera cristal para polvo (en metros);
500.115 - Guantes de goma;
500.346 -Tuerca traba cabezal beta;
500.347 - Tubo de la pistola beta;
500.197 - Resistencia 150m (fusible);
500.047 - Llave N.A.;
500.198 - Resistencia 150m (pin banana);
500.343 - Prolongador beta;
500.344 - Cabezal beta;
500.030 - Cable de mando
500.026 - Cable de alta tensión;
500.345 - Electrodo beta;
500.081 - Eyector;
500.261 - Pieza de conexión.

Pistola Tecnoplus

Atención

Para mantener un rendimiento constante del equipo optimizado y el máximo aprovechamiento de la pintura, sugerimos el cambio periódico de los siguientes componentes:

500.434 - Prensa cabo tecno;
500.438 - Resorte gatillo;
500.297 - Sensor tecno;
500.445 - Niple de unión;
500.169 - Dispersores (de 14mm a 20mm);
500.125 - Manguera cristal para polvo (en metros);
500.300 – Cabezal de la pistola Tecno;
500.117 - Mangueta de teflón del tubo A.T.;
500.311 - Tuerca del tubo externo;
500.227 - Tubo interno tecno;
500.265 - Tubo externo tecno;
500.197 - Resistencia 150m (fusible);
500.198 - Resistencia 150m (banana);
500.318 - Envoltura del tubo externo;
500.272 - Prolongador del dispersor;
500.332 - Cable de AT y mando;
500.135 - Niple de la manguera de entrada de pintura;
500.345 - Electrodo;

500.381 - Eyector;
500.261 - Pieza de conexión.

Pistola Alpha

Atención

Para mantener un rendimiento constante del equipo optimizado y el máximo aprovechamiento de la pintura, sugerimos el cambio periódico de los siguientes componentes:

500.168 - Prolongador;
500.074 - Dispersores (de 14mm a 20 mm);
500.081 - Eyector T.F.;
500.197 - Resistencia 150m (fusible);
500.198 - Resistencia 150m (Pin banana);
500.005 - Arandela de contacto;
500.261 - Pieza de conexión (pescador);
500.240 - Venturi;
500.047 - Llave N.A.;
500.026 - Cable de alta tensión 5 mt (completo); *
500.030 - Cable de mando 5 mt (completo); *
500.263 - Pescador (completo);
*Obs: Mantener solamente una unidad en stock.

Recomendaciones Generales

- El uso de este equipo es recomendado solamente para los operadores entrenados;
- Se recomienda el uso de guantes y botas antiestáticas según la norma BS 6742 Parte 3 – ítem 4.3;
- La plataforma de operación debe estar aterrada según la norma BS 6742 Parte 3 – ítem 5.1;
- Hacer el trabamiento interno de alimentación del equipo con el sistema de ventilación de la cabina, según la norma BS 6742 - Parte 3 – ítem 5.3.2;
- La conexión de aterramiento deberá ser realizada con alambre de 4mm de dimensión, obedeciendo las normas de instalaciones eléctricas y de aterramiento NBR 5410;

“Este equipo puede ser peligroso si no es utilizado según los requisitos de seguridad presentados en este manual”.

Pre-requisitos para la instalación

Para una instalación adecuada deben ser atendidos los siguientes pre-requisitos, con el fin de garantizar: la seguridad del operador, el buen funcionamiento del equipo y la calidad de la pintura.

Aterramiento

Con el fin de garantizar la seguridad del operador, así como del equipo la fuente de alta tensión debe ser aterrada en el mismo punto de tierra de la cabina de pintura, es decir, debe ser colocado un cable de tierra interconectado a la fuente de alta tensión y la cabina. También es imprescindible que todas las partes metálicas en el área de pintura se encuentren conectadas al mismo punto de tierra.

Como cada instalación presenta particularidades, es prescindible consultar un especialista técnico en el área de aterramiento, siendo que CETEC no se responsabiliza por cualquier daño humano o material producto de un sistema de aterramiento deficiente o inadecuado.

Alimentación Eléctrica
La alimentación eléctrica debe ser de 220 VAC (-10%, +5%), 50/60 Hz. Se aconseja también que la alimentación sea proveniente de un circuito independiente, directamente proveniente del cuadro de distribución.

Aire Comprimido
El aire comprimido proporcionado al equipo debe estar libre de impurezas, tales como: agua, aceite, etc. Por lo tanto, se recomienda la utilización de un sistema eficiente de filtración y remoción de humedad. La conexión del equipo de pintura al sistema de distribución de aire comprimido debe ser realizada a través de un filtro regulador independiente, utilizando una manguera de 8mm (5/16") de diámetro interno, como máximo. Con el propósito de garantizar el perfecto funcionamiento del equipo, así como una buena pulverización y fluidización del polvo, la presión de entrada debe ser mantenida en 6 bares, siendo que esta no debe variar de forma apreciable en función de los otros equipos conectados a la línea de alimentación.

Importante: El uso de cualquier tipo de lubrificación de línea de aire es expresamente prohibido, púes puede provocar atascamientos y contaminación del polvo.

Ambiente
Todo equipo de energía, principalmente aquellos que trabajan con alta tensión, deben ser operados en ambientes secos, es decir, sin humedad en el suelo o alrededor del área de trabajo, a fin de evitar choques eléctricos en el(los) operador(es) y prolongar la vida útil del equipo. También, se debe tener en cuenta de hecho que todas las partes metálicas alrededor del operador deben estar debidamente aterradas, según como descrito en el ítem *Aterramiento*.

Instalación

La instalación de la fuente de alta tensión, en caso de no ser realizado por el personal técnico de CETEC – Equipos para pintura Ltda., se debe seguir los pasos abajo, en el orden de presentación:

Fuente de Alta tensión
Fijar la fuente de alta tensión, correctamente en la lateral derecha de la cabina de pintura o en estructura metálica eléctricamente interconectada a este (mismo punto de tierra). En caso de utilizar el carro móvil o la base, los mismos deberán estar eléctricamente interconectados a la cabina. La altura recomendada para la fuente es de 1,80m, medidos a partir del piso hacia la parte superior;

Conectar el alambre tierra, instalado según el ítem *Aterramiento*, la caja de la fuente de alta tensión, a través del tornillo identificado como TIERRA, en la parte inferior de ella. Asegurarse de que la tuerca haya sido debidamente apretada, para garantizar el buen contacto eléctrico;

Conectar el cable de mando de la pistola en el conector identificado como ACCIONAMIENTO, en la parte inferior de la caja (conector DIN de 5 pines). Asegurarse de que el conector haya sido debidamente encajado y roscado, púes el aterramiento de la pistola es realizado a través de la rosca del mismo;

Conectar el cable de alta tensión de la pistola al conector de la fuente identificado como CABLE A.T. Certificarse de que el pin banana, se encuentre encajado (cuando el encaje ocurre de forma apropiada, se siente una ligera resistencia cuando se tenta retirar el cable del conector). Una vez que el pin banana se encuentra bien encajada, forzar levemente el cable de alta tensión, con el fin de mantenerlo en la posición adecuada, y después fijarlo con la prensa cable roscante al buje metálico

del conector. Observar que la conexión haya sido bien ejecutada, caso contrario podrá haber fuga de alta tensión y consecuentemente una reducción de rendimiento en la pintura. Esta verificación puede ser realizada certificándose de que la prensa cable realmente fijo el cable de alta tensión.

Mangueras
Conectar la manguera de goma de 8mm (5/16") de diámetro interno al espigón identificado como ENTRADA DE AIRE, en la parte inferior de la caja de la fuente de alta tensión. Fijar la manguera con abrazadera. Verificar si no hay fugas después de la presurización;

Conectar la manguera azul de 6mm (1/4") de diámetro externo a la conexión identificada como V (flujo), en la parte inferior de la caja de la fuente de alta tensión. Verificar si no hay fugas después de la presurización. Se recuerda que no es recomendable apretar bien fuerte este tipo de conexión;

Conectar la manguera blanca de 6mm(1/4") de diámetro externo a la conexión identificada como E (ecualización), en la parte inferior de la caja de la fuente de alta tensión. Verificar si no hay fugas después de la presurización. Se recuerda que no es recomendable apretar bien fuerte este tipo de conexión.

Depósito
Conectar el conjunto de entrada de aire en la parte inferior del depósito. Conectar la manguera de goma de 8mm (5/16") de diámetro interno, previamente conectada al espigón ENTRADA DE AIRE de la fuente de alta tensión, al espigón vertical del conjunto de entrada de aire. Fijar la manguera con la abrazadera. Verificar si no hay fugas después de la presurización;

Conectar la manguera proveniente del sistema de aire comprimido al espigón horizontal del conjunto de entrada de aire. Fijar la manguera con la abrazadera. Verificar si no hay fugas después de la presurización. La manguera de entrada debe tener, un diámetro interno de 8mm (5/16") no mínimo, a fin de garantizar que no haya pérdidas por el estrangulamiento;

Roscar la manguera corrugada de 11/2" (manguera de alivio de presión del depósito) en el orificio de la lateral del depósito. La otra extremidad de esta manguera debe ser colocada en el interior de la cabina de la pintura, con la finalidad de recuperar la porción del polvo que por algún motivo se deposito por allí;

Roscar la pieza de conexión en la bomba de succión del polvo en la lateral del depósito. Conectar el pescador (tubo de PVC de 3/4" con codo). Tomar cuidado con el anillo de vedación (O-ring);

Conectar las mangueras de la bomba de succión del polvo y del alambre de aterramiento en la parte inferior de la fuente observando las posiciones: la manguera azul de 6 mm de diámetro externo (1/4") en la conexión identificada como (V), la manguera blanca de 6mm (1/4") de diámetro externo en la conexión identificada como (E) y el de aterramiento (verde y amarillo) en el tornillo identificado como TIERRA;

Conectar la manguera (transporte de polvo) de PVC cristal de 13mm (1/2") de diámetro interno y 5m de longitud al eyector de la bomba de succión.

OBS: Verificar si las mangueras no presentan zonas amasadas que pueden dificultar el pasaje de polvo o el aire comprimido.

Pistola Alpha
Conectar la manguera (transporte de polvo) de PVC cristal de 13mm (1/2") de diámetro interno y 5m de longitud, previamente conectada a la bomba de succión, al espigón en la parte posterior de la pistola;

Pistola Beta
Conectar la manguera (transporte de polvo) de PVC cristal de 13mm (1/2") de diámetro interno y 5m de longitud, previamente conectada a la bomba de succión, al espigón en la parte inferior frontal de la pistola;

Colocando en funcionamiento

Fluidización del lecho
Abastecer el depósito de polvo con 20 kg de pintura, no máximo, previamente homogeneizada, con el fin de garantizar una fluidización adecuada. También es importante observar la fecha de validez de la pintura, así como su estado físico en el tocante a la humedad y/o otros contaminantes;

Regular el flujo de aire comprimido a través de la válvula de aguja del conjunto de entrada de aire del depósito para obtenerse una fluidización adecuada. Es importante que la regulación se haga partiendo de la válvula totalmente cerrada y abriéndola gradualmente, para evitar que una nube de polvo se forme en razón de un flujo exagerado de aire comprimido;

El flujo de aire necesario para poder obtener una fluidización adecuada esta en función del tipo de estado físico y la cantidad de la pintura;

Se recomienda que al iniciar la fluidización el polvo sea removido manualmente, de tal forma que quede bien suelto y uniforme.

Alta tensión
Con la pistola apuntada para el interior de la cabina, presionar el gatillo y aumentar la alta tensión gradualmente, a través del potenciómetro del panel frontal identificado como REGULACIÓN ALTA TENSIÓN, hasta que el indicador de ACCIONAMIENTO se encienda;

El polvo solamente será libertado cuando la alta tensión supera el valor de 25 kV aprox.

El valor adecuado de la alta tensión esta en función de los siguientes factores:
- Tipo de pintura;
- Tipo de pintura (original o repintura);
- Geometría de la pieza;
- etc.

Por lo tanto, una indicación precisa del valor de la alta tensión necesaria para cada caso es imposible. No obstante, recomendamos que sean realizados pruebas previas para cada combinación de los factores citados, con el fin de obtener el mejor rendimiento de la pintura. Como indicación general sugerimos iniciar las pruebas con 70 kV aproximadamente en el CPE-01NPD o 75% de la escala en el CPE-02NP.

Flujo del polvo
Destrabar la tapa del regulador de flujo del polvo, situado en el panel lateral e identificado como FLUJO (vazão) y proceder con su regulación, para obtener una indicación de presión de 1.5 a 2 bar.

Como la liberación del polvo solo ocurre después de haber alcanzado un cierto valor de la alta tensión, la regulación solo puede ser obtenida con el gatillo de la pistola presionado y el indicador de accionamiento acceso;

Esta presión determina el flujo del polvo y es dependiente de la condición de la pintura (nueva, recuperada, con humedad, etc.); por lo tanto, su regulación debe ser determinada a través de pruebas previas. Para la mayoría de los casos la presión entre 1.5 y 2 bar es suficiente;

La válvula de ecualización, ubicada bien cerca al regulador de flujo, tiene por finalidad uniformizar la neblina de polvo en la salida de la pistola, siendo que una cantidad excesiva de aire en esta regulación dificulta la succión del polvo.

Consideraciones generales
La distancia ideal para un buen rendimiento de la pintura esta en función de la longitud del tubo de la pistola. En este equipo esta distancia varía en la orden de 250 mm de la punta de la pistola hasta la pieza;

Flujos excesivos de polvo en general no son recomendables, púes la ionización de estos polvos ocurrirá de forma deficiente, consecuentemente se producirá desperdicio de pintura. Esto ocurre porque la ionización ("carga") de la pintura esta en función del tiempo de su permanencia en el interior de la boquilla pulverizadora. Por lo tanto, cuanto mayor es el flujo, menor será el tiempo de contacto y consecuentemente, menor será la ionización de la pintura;

El exceso de aire de fluidización provoca la pérdida de pintura por la manguera de alivio de presión, aparte de dificultar la capacidad de succión uniforme del polvo;

Piezas con cantos internos pueden presentar un bloqueo del acceso de la pintura hasta estos, debido a la formación del efecto eléctrico de la Jaula de Faraday. Por lo tanto, en estos casos la alta tensión debe ser reducida y el flujo del polvo regulado de tal forma que se pueda conseguir pintar estas partes de la pieza.

Resolviendo problemas

Problema:
Equipo no enciende.
Causas posibles:
Falta de energía de la red de alimentación. Fusible quemado.
Solución:
Verificar si el equipo esta conectado a la red eléctrica y se posee el nivel de tensión adecuado (220 VAC);

Verificar si la llave general esta en la posición ENCENDIDO;

Verificar si el fusible, en la parte inferior de la caja de la fuente de alta tensión, no se presenta roto. En caso que el fusible se encuentra roto sustituirlo por uno de igual valor, es decir, 250V – 1A.

Problema:
Quema frecuente del fusible.
Causas posibles*:*

Tensión de alimentación superior de lo permitido;
Sistema de protección contra choques eléctricos, damnificado.
Solución:
Verificar si la tensión de alimentación no esta excediendo los limites especificados (ver Características Técnicas). En caso, que la tensión superior del límite, facilitar la corrección de la instalación eléctrica para que sea la adecuada;

Como el equipo posee sistema de protección contra choques de sobretensión, él puede ser damnificado en razón de un corte circuito extremadamente elevado que pueda haber ocurrido. En estos casos todos los fusibles se quemaron tan luego han sido colocados en el equipo. Por lo tanto, es necesario entrar en contacto con la asistencia técnica.

Problema:
No hay liberación del polvo.
Causas posibles:
Equipo desconectado por exceso de corriente;
Potenciómetro de regulación de alta tensión abajo de 25 kV;
Falta de aire comprimido en la línea de alimentación;
Regulador de flujo del polvo cerrado.
Solución:
Conectar el equipo a través del botón identificado con REINICIALIZACIÓN en el panel frontal de la caja de fuente de alta tensión;

Regular el potenciómetro de regulación de alta tensión según como esta indicado en el ítem 3.2.;

Verificar si la línea de aire comprimido presenta la presión adecuada según como esta indicado en el ítem 1.3.;

Verificar si el regulador de flujo se encuentra regulado según como esta indicado en el ítem 3.3.;

En caso que el problema persiste, entrar en contacto con la asistencia técnica.

Problema:
Pintura deficiente / Locales de difícil acceso de la pieza
Causas posibles:
Jaula de Faraday;
Pistola bien separada de la pieza a ser pintada.
Solución:
Ver ítem ***consideraciones generales***.

Problema:
Polvo no se adhiere en la pieza.
Causas posibles:
Cable de alta tensión (azul) separado de la resistencia;
Gancho aislado;
Falta de aterramiento en la cabina/pistola.
Solución:
Desenroscar la prensa cable de aluminio que se encuentra en la parte superior de la pistola.

Presionar el cabo de alta tensión (azul) hasta encostar en la resistencia que se encuentra dentro del tubo de la pistola. Roscar nuevamente la prensa cable;

Verificar si el aterramiento de la cabina está correcto y si los ganchos no están aisladas;

En caso que el problema persiste, entrar en contacto con la asistencia técnica.

Material de consumo

Las siguientes partes presentan normalmente desgaste (mecánico y/o eléctrico) durante el uso, por lo tanto es aconsejable que sean mantenidas partes sobresalientes en stock, a fin de evitar interrupciones prolongadas.

Desgaste mecánico
Succionador de polvo;
Dispersor;
Prolongador;
Llave de accionamiento (Llave N/A).

Desgaste eléctrico
Dispersor;
Prolongador;
Arandela de contacto;
Resistencia interna de la pistola (150 MΩ);
Resistencia del cable de alta tensión (150 MΩ);
Llave de accionamiento (Llave N/A).

Características técnicas

Fuente de alta tensión

Tensión de alimentación	220 VAC (-10%, +5%)
Frecuencia de alimentación	50/60 Hz
Tensión nominal de salida	90 kV
Polaridad de alta tensión (en la pistola)	Negativo
Tensión de liberación del polvo	> 25 kV
Corriente nominal de salida	0.050 mA
Corriente máxima de salida	0.120 mA
Presión máxima de entrada de aire	10 bar
Presión nominal de entrada	6 bar

Equipo incorporado con sistema electrónico de apagado por exceso de corriente, con la finalidad de garantizar la seguridad del operador.

Pistola (Alpha / Beta)

Rigidez dieléctrica del tubo	aproximadamente 19 kV por mm
Empuñadura	Duraluminio (aleación Tecno B) con pintura electrostática en polvo.
Peso (sin mangos y mangueras)	aprox. 550g (Alpha); 490g (Beta)
Resistor interno	150 MΩ
Vía de pasaje	del polvo ½"

Depósito del polvo

Material	Polietileno roto moldado
Peso (completo y sin mangueras)	5.5 kg
Capacidad máxima	20 kg de pintura en polvo
Formato	Tronco de pirámide de sección cuadrada con cantos internos arredondeados para facilitar la limpieza y cambio de color
Lecho fluidizado	Lona de 4.5 mm con 100% poliéster o piedra porosa de cuartzo
Cerramiento de la tapa	Con presión
Salidas	Por la lateral

Opcionales
Carrito para fijación y transporte del equipo completo (fuente, pistola y depósito para pintura en polvo). Fabricado con tubo de acero de sección cuadrada con pintura en epóxi y ruedas de goma.

Base de fijación para acomodación de la fuente, depósito y pistola. Fabricado con la plancha de acero revestido con pintura epóxi.

Garantía, Soporte y Asistencia Técnica.
El equipo posee garantía de 1 (un) año, contra cualquier defecto de fabricación, a partir de la fecha de su instalación, realizada por técnico de CETEC o representante autorizado. CETEC tiene todo el derecho de cancelar la garantía en caso que el cliente se recuse de instalar el equipo conforme sus indicaciones.
El soporte y asistencia técnica son realizados por el cuerpo técnico de CETEC o representante autorizado, de forma permanente.

CETEC tiene todo el derecho de alterar cualquier característica del equipo sin previo aviso. Por lo tanto, para la obtención de informaciones actualizadas entrar en contacto con nuestro departamento técnico.

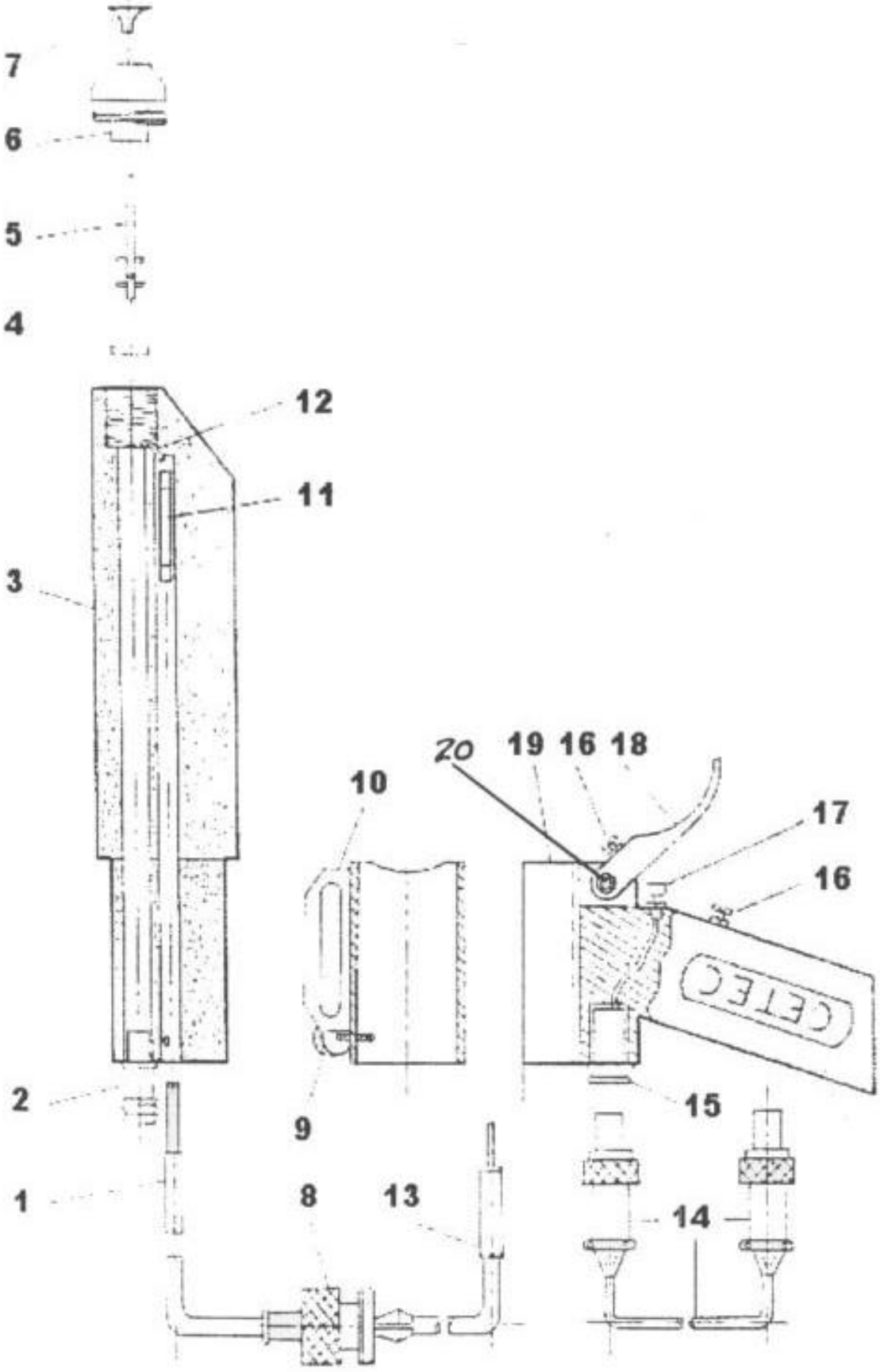
Los equipos de CETEC son concebidos en base a la tecnología actual llevando en consideración el mejor desempeño y la seguridad del operador. CETEC no se responsabiliza por cualquier daño personal o material que pueda resultar de la instalación o uso inadecuado del equipo.

Pistola Alpha

Ítem	Cant.	Descripción	Código
1	1	Cable de alta tensión	500.026
2	1	Espigón de entrada de polvo	500.085
3	1	Tubo de la pistola	500.225
4*	1	Arandela de contacto	500.005
5*	1	Prolongador	500.168
6	1	Boquilla pulverizadora	500.011
7*	1	Dispersor de 14mm	500.074
		Dispersor de 16 mm	500.075
		Dispersor de 20 mm	500.076
8	1	Prensa cable buje con rosca	500.164
9	1	Prensa cable de la pistola	500.165
10	1	Alza de la pistola	500.002
11*	1	Resistencia 150 MΩ F	500.197
12	1	Tornillo de contacto	500.141
13*	1	Resistencia 150 MΩ B	500.198
14*	1	Cable de mando	500.030
15	1	Conector Dim hembra	500.064
16	2	Tornillo allen	500.348
17*	1	Llave N/A	500.047
18	1	Gatillo	500.813
19	1	Empuñadura	500.082
20	1	Eje del gatillo	500.079

***Recomendamos mantener en stock (piezas de desgaste)**

Pistola Alpha



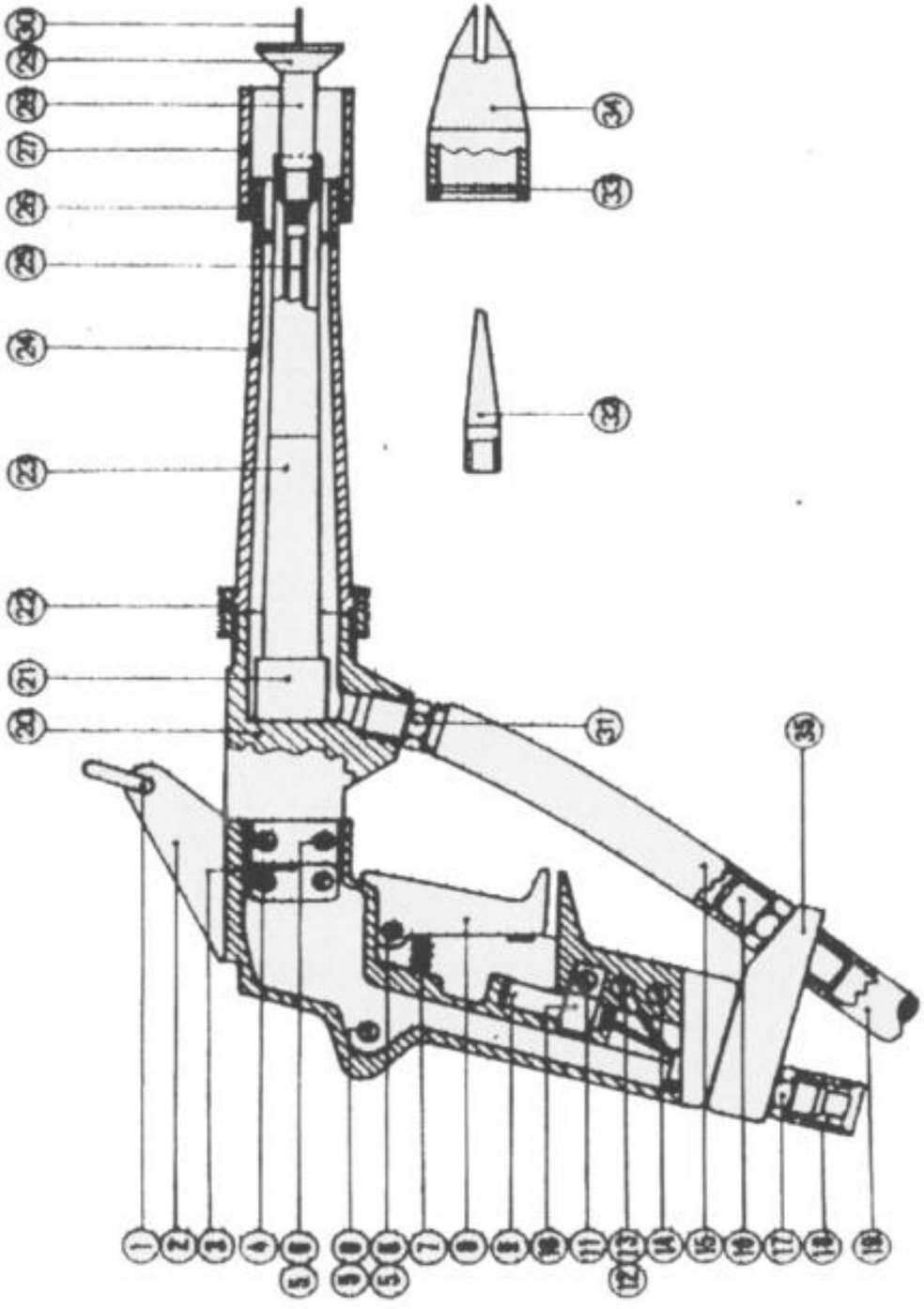
Pistola Electrostática de polvo manual "Tecnoplus"

Ítem	Cant.	Descripción	Código
1		Fuera de línea	
2	1	Empuñadura Tecnoplus	500.811
3*	1	Prensa cable tecno	500.434
4	2	Tornillo de prensa cable	500.435
5	8	Tornillo de fijación	500.436
6	4	Buje de latón	500.437
7	1	Resorte del gatillo	500.438
8	1	Gatillo completo	500.439
9*	1	Sensor tecno	500.297
10*	2	Abrazadera Hellerman	500.001
11		Fuera de línea	
12	1	Terminal horquilla	500.342
13	1	Tornillo de fijación	500.436
14	1	Tornillo de fijación	500.436
15		Fuera de línea	
16		Fuera de línea	
17		Fuera de línea	
18	1	Prensa cable de la pistola Tecnoplus	500.447
19*	5,5m	Manguera cristal	500.125
20*	1	Cabezal de la pistola tecno	500.300
21*	1	Mangueta del tubo interno	500.117
22*	1	Tuerca del tubo interno	500.311
23*	1	Tubo interno tecno	500.227
24*	1	Tubo externo tecno	500.265
25*	1	Resistencia de 150 m fusible	500.197
26	1	O´ring del chorro circular	500.450
27*	1	Envoltura del tubo externo	500.318
28*	1	Prolongador tecno	500.272
29*	1	Dispersor 14 mm	500.269
		Dispersor 16 mm	500.270

		Dispersor 20 mm	500.271
		Dispersor 22 mm	500.302
		Dispersor 26 mm	500.420
		Dispersor 30 mm	500.830
		Dispersor 35 mm	500.546
30*	1	Electrodo	500.345
31*	1	Niple de la pistola tecno	500.135
32*	1	Prolongador del chorro plano	500.449
33	1	O´ring del chorro plano	500.450
34*	1	Chorro plano	500.451
35		Fuera de línea	

***Recomendamos mantener en stock (piezas de desgaste)**

Pistola Electrostática de polvo manual Tecnoplus"

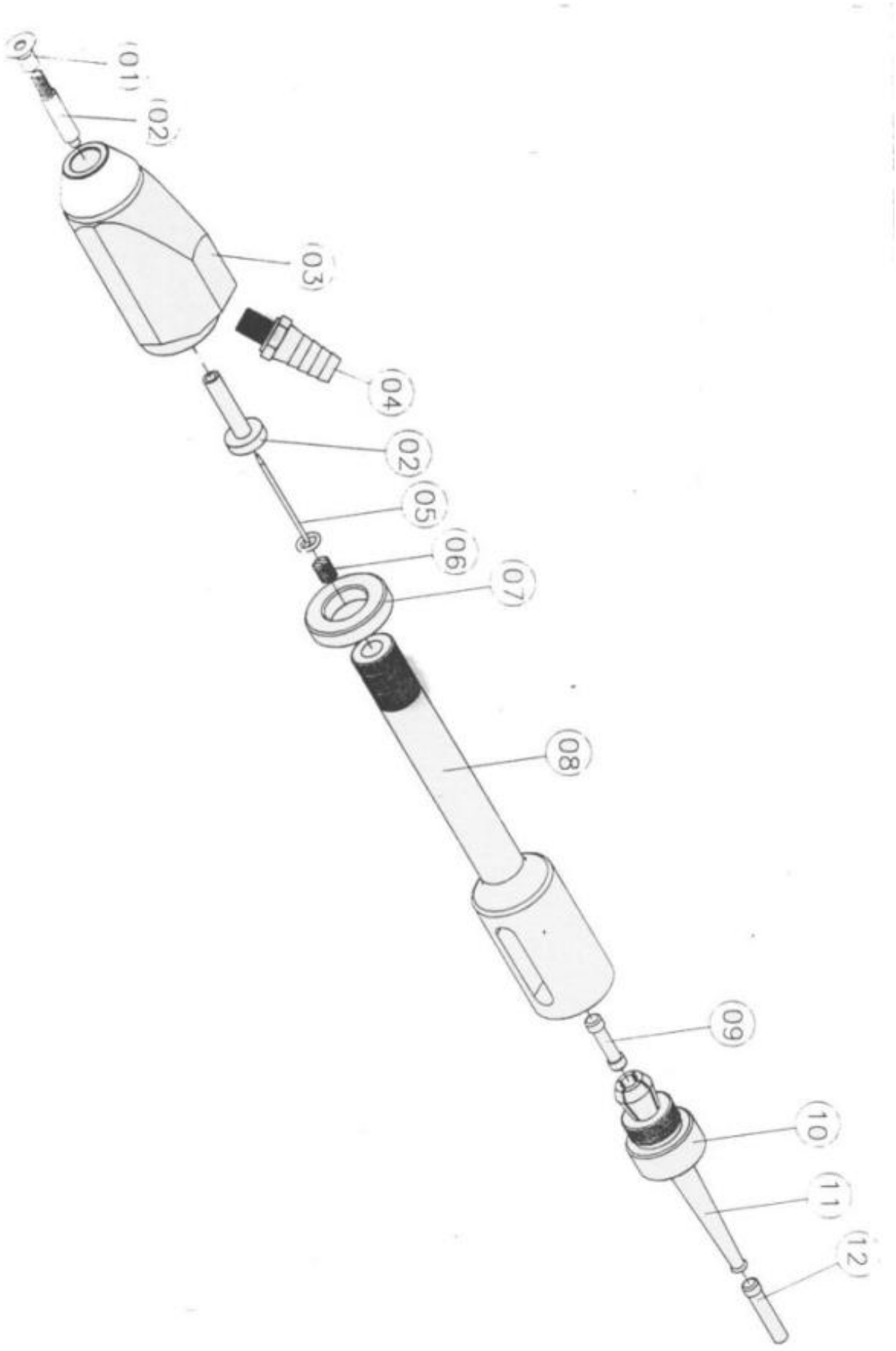


Pistola Beta

Ítem	Cant.	Descripción	Código
1*	1	Dispersor 14 mm	500.269
	1	Dispersor 16 mm	500.270
	1	Dispersor 20 mm	500.271
	1	Dispersor 22 mm	500.302
	1	Dispersor 26 mm	500.420
	1	Dispersor 30 mm	500.830
	1	Dispersor 35 mm	500.546
2*	1	Prolongador Beta	500.343
3*	1	Cabezal Beta	500.344
4*	1	Espigón de entrada de polvo	500.085
5*	1	Electrodo Beta	500.345
6	1	Tornillo de contacto	500.141
7	1	Tuerca traba del cabezal Beta	500.346
8	1	Tubo de la pistola Beta	500.347
9*	1	Resistencia de 150 M F	500.197
10	1	Prensa cable del buje con rosca	500.164
11	1	Mangueta de goma	500.115
12	1	Cable de alta tensión	500.026

***Recomendamos mantener en stock (piezas de desgaste)**

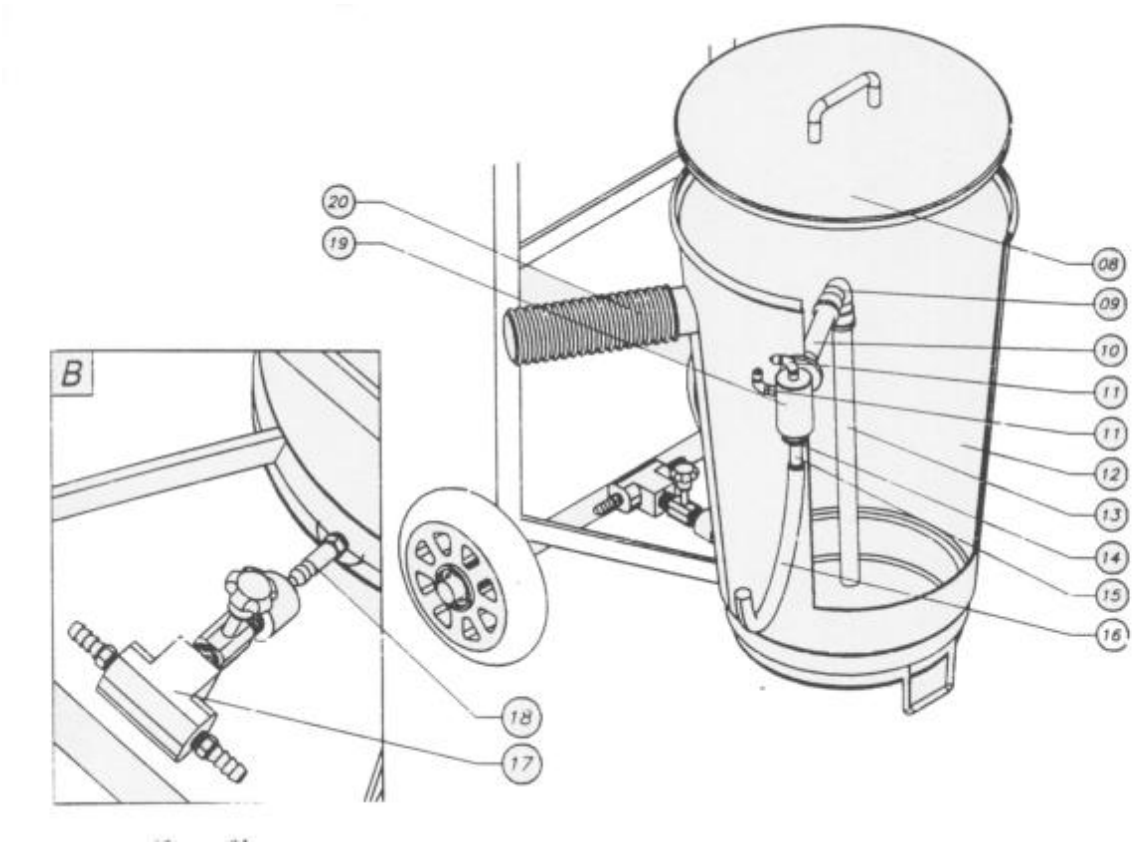
Pistola Beta

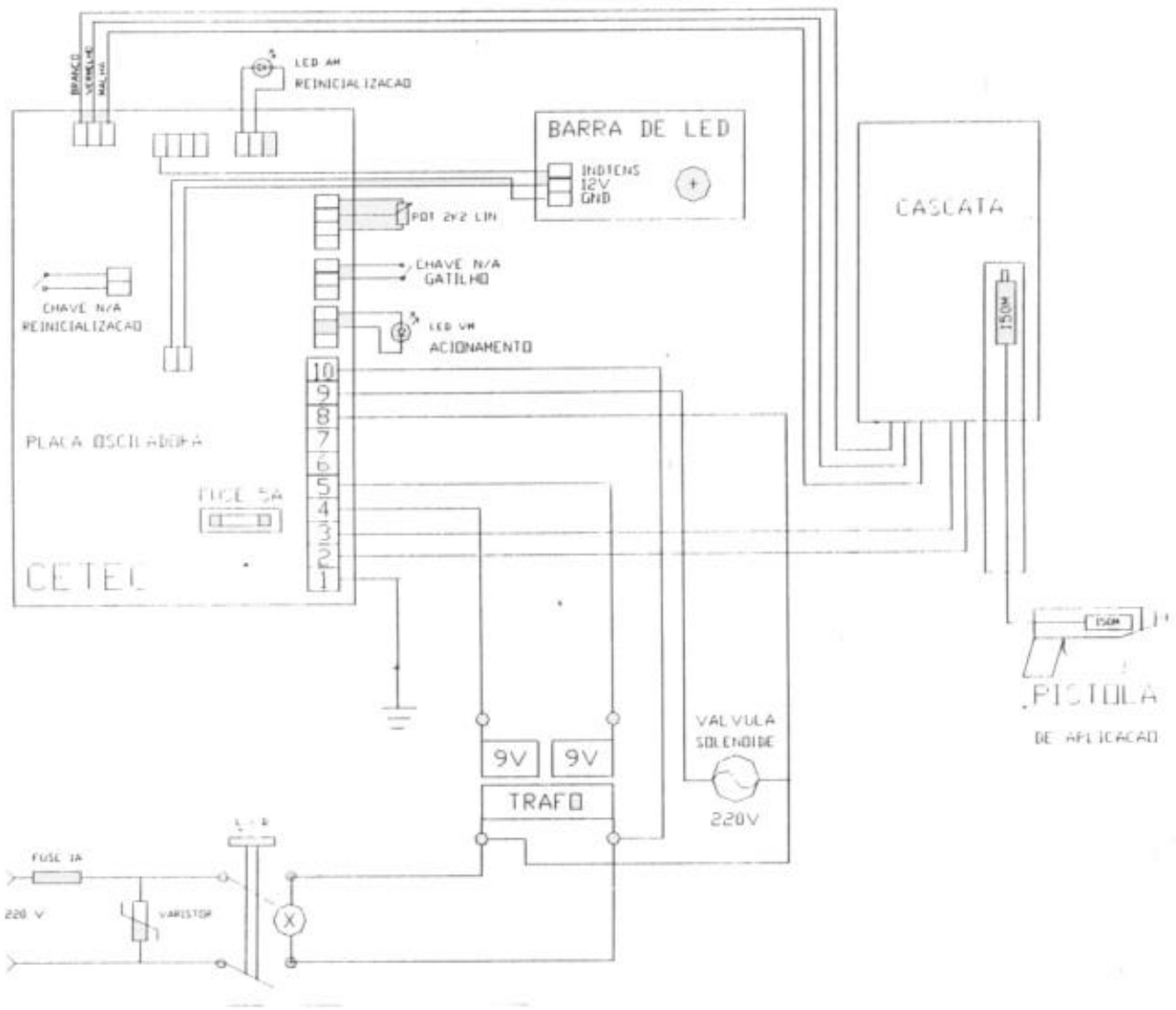


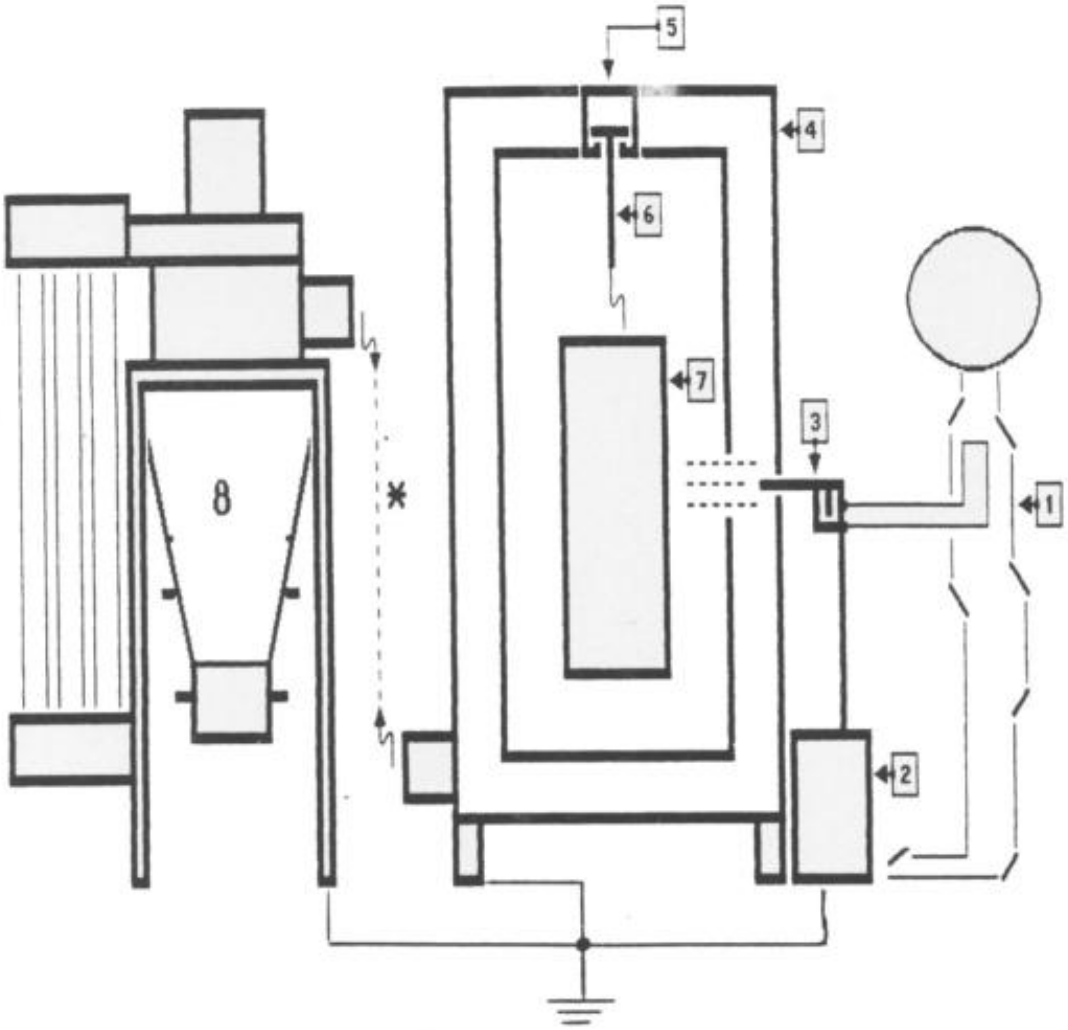
Depósito

8	1	Tapa del depósito de acero	500.483
9	1	Curva alargada	500.260
10*	1	Pieza de conexión	500.261
11	2	Codo 1/4 X 1/8	500.069
12	1	Tanque del depósito de acero	500.483
13	1	Pescador completo	500.263
14	1	Traba del eyector	500.217
15*	1	Eyector	500.081
16*	5m	Manguera cristal	500.125
17	1	Conjunto de entrada de aire	500.066
18	1	Pin de engate rápido	500.241
19	1	Cámara de succión	500.034
20	1,5m	Manguera corrugada	500.118

***Recomendamos mantener en stock (piezas de desgaste)**

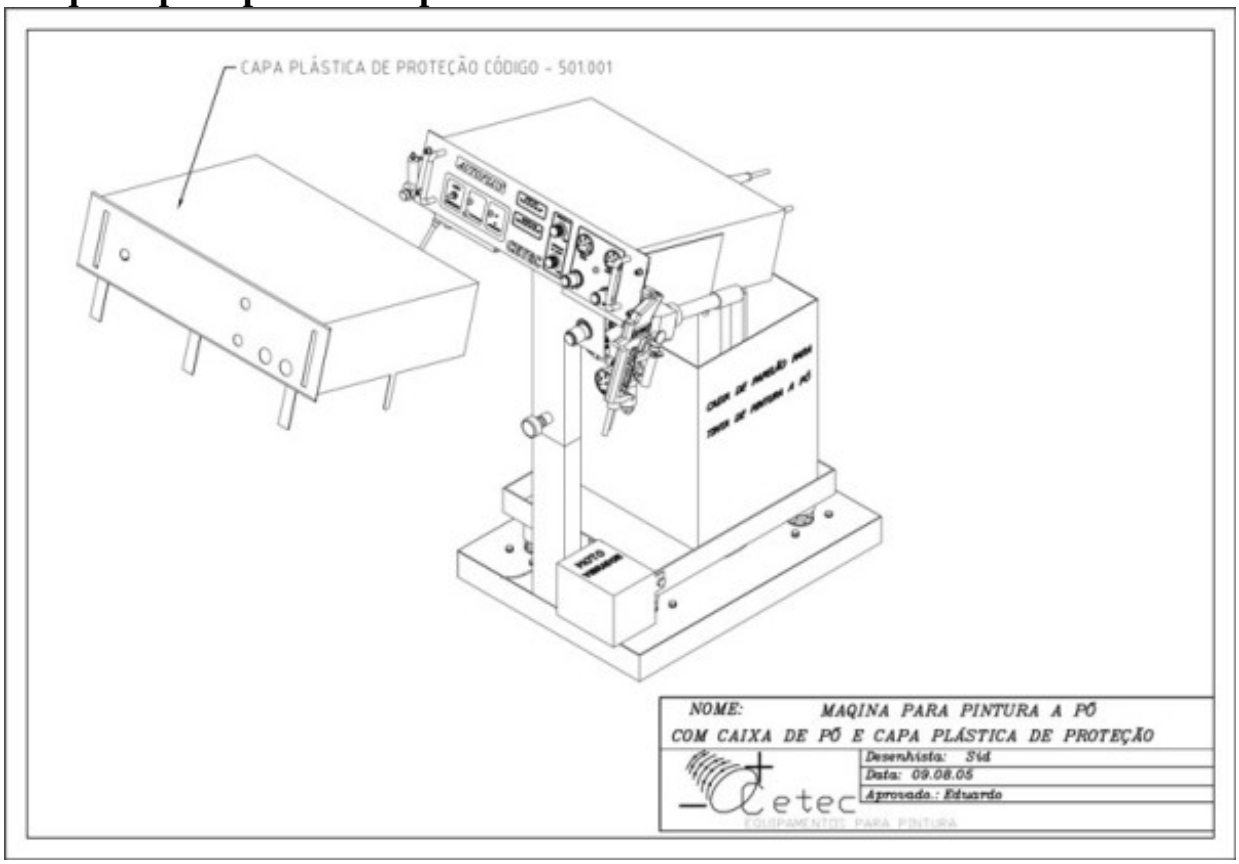



LED AM
REINICIALIZACAO
BARRA DE LED
INDTENS
12V
GND
CASCATA
POT 2K2 LIN
CHAVE N/A
GATILHO
CHAVE N/A
REINICIALIZACAO
LED VM
ACIONAMENTO
150M
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
PLACA OSCILADORA
FUSE 5A
CETEL
PISTOLA
DE APLICACAO
VALVULA
SOLENOIDE
9V
9V
TRAFO
220V
FUSE 1A
220 V
VARISTOR

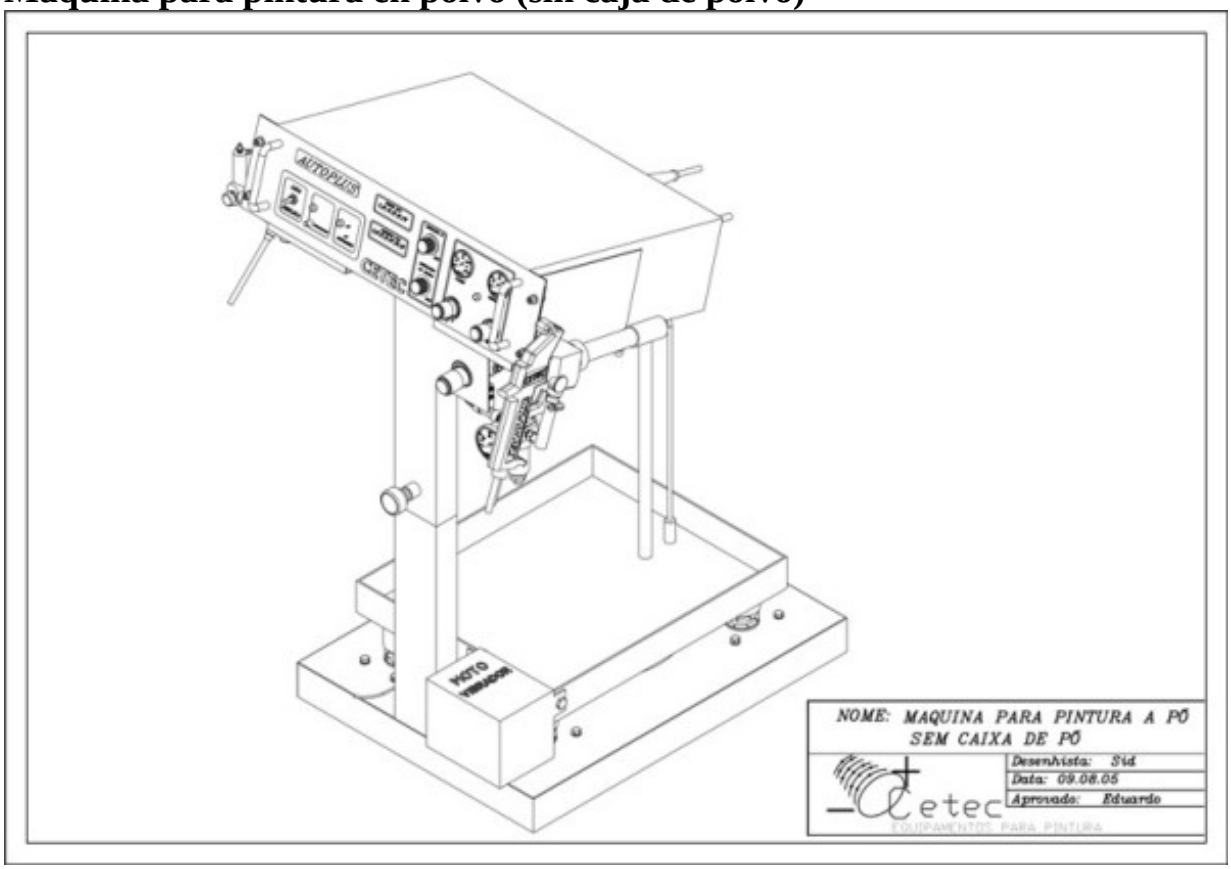


1	Operador
2	Depósito de pintura
3	Pistola de pintura
4	Cabina de pintura
5	Carril con 3 metros
6	Ganchos
7	Pieza para pintar
8	Recuperador de pintura (PU)

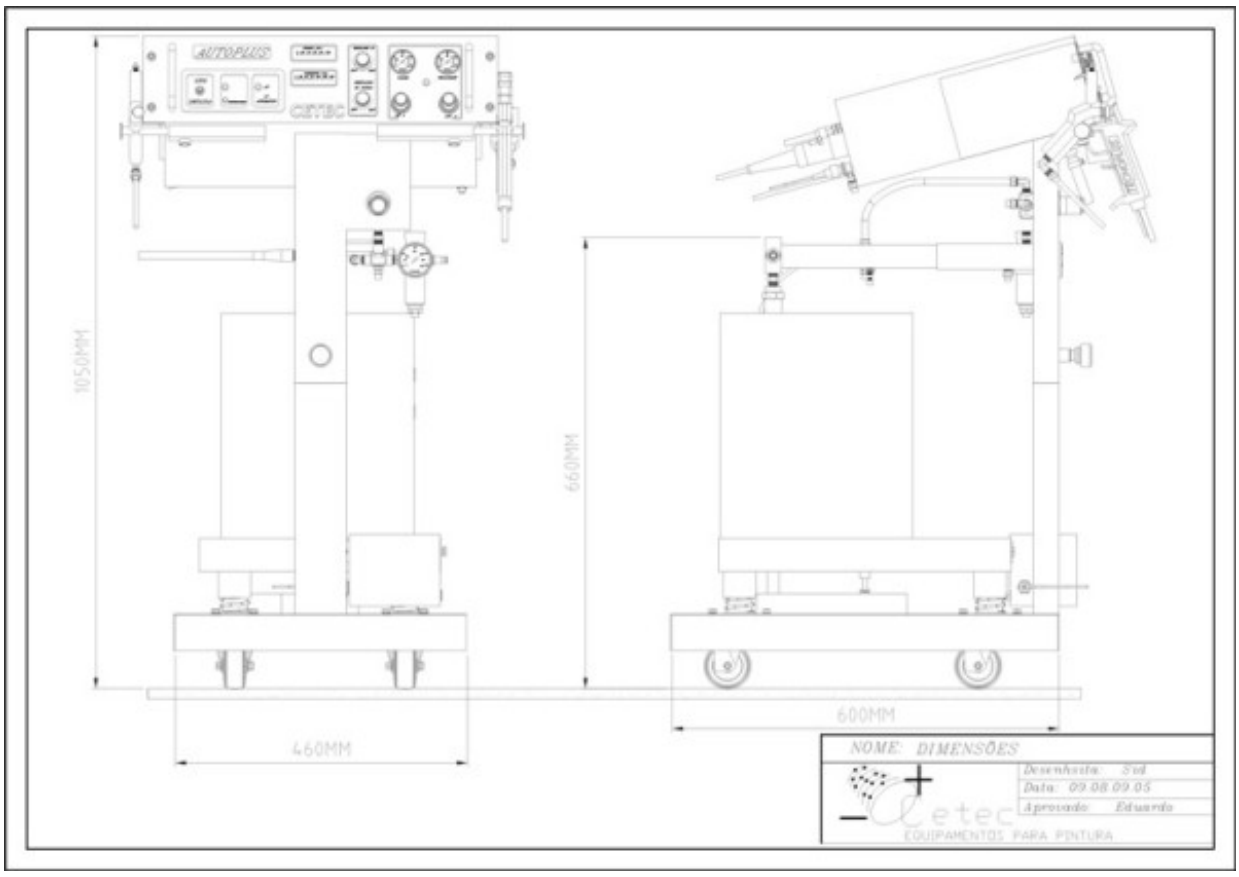
Máquina para pintura en polvo vista isométrica L derecha


CAPA PLÁSTICA DE PROTEÇÃO CÓDIGO - 501.001
NOME: MAQINA PARA PINTURA A PÓ
COM CAIXA DE PÓ E CAPA PLÁSTICA DE PROTEÇÃO
Desenhista: Sid
Data: 09.08.05
Aprovado.: Eduardo
etec
EQUIPAMENTOS PARA PINTURA

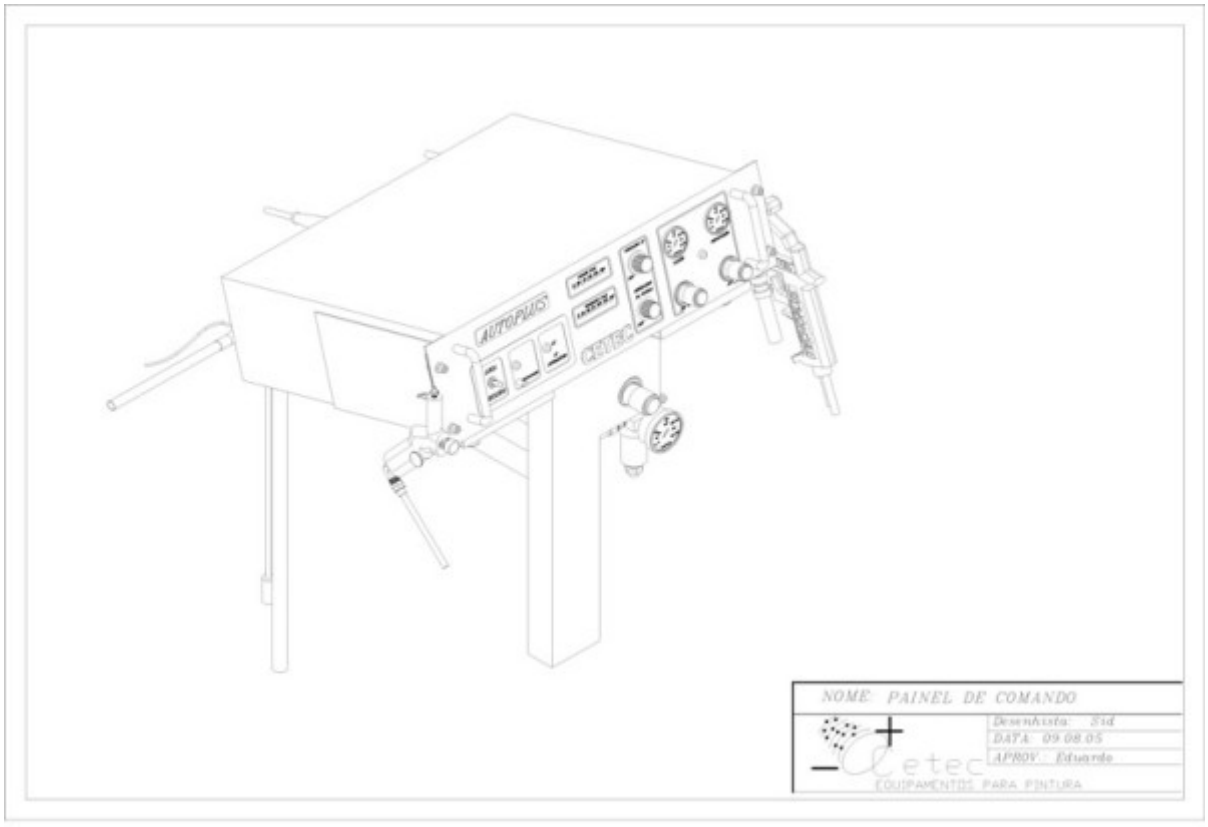
Máquina para pintura en polvo (sin caja de polvo)



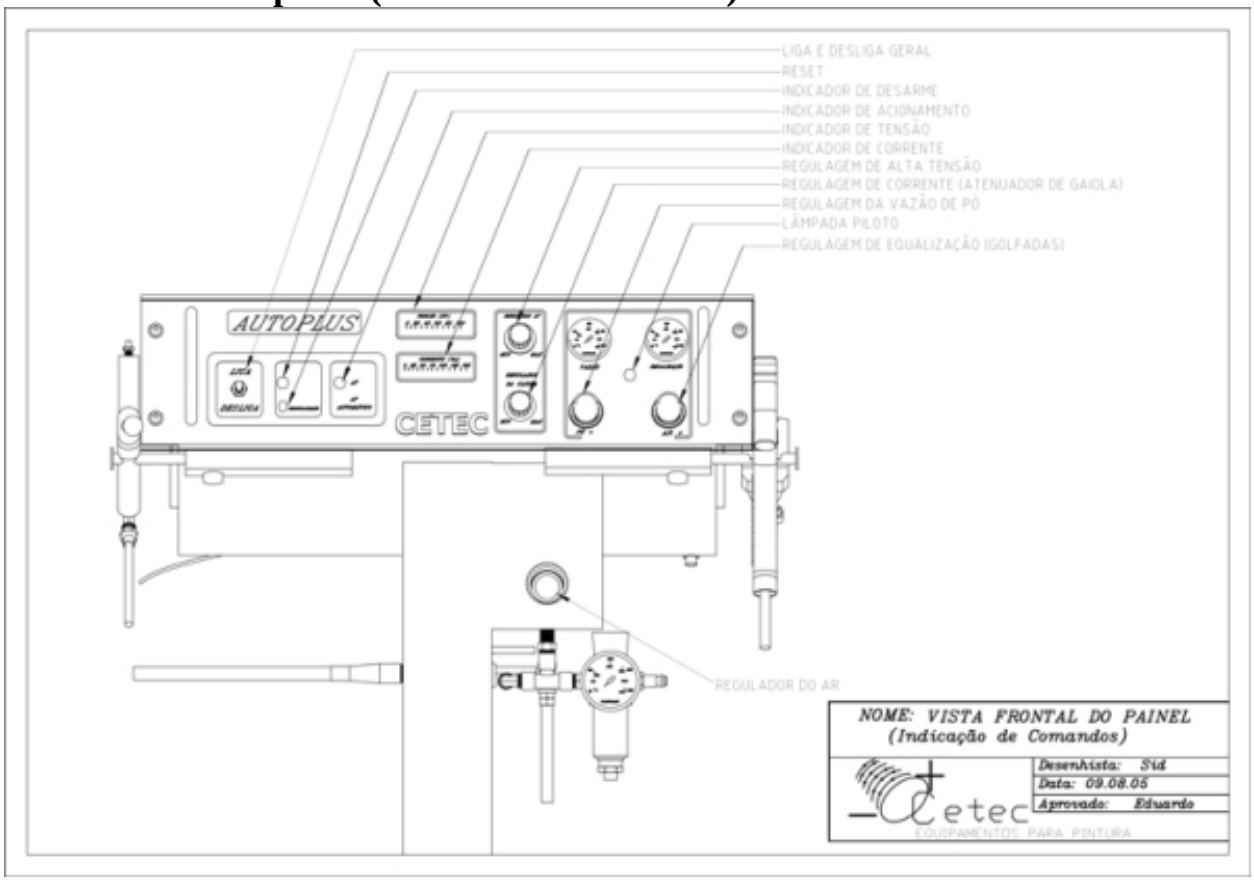
Dimensiones



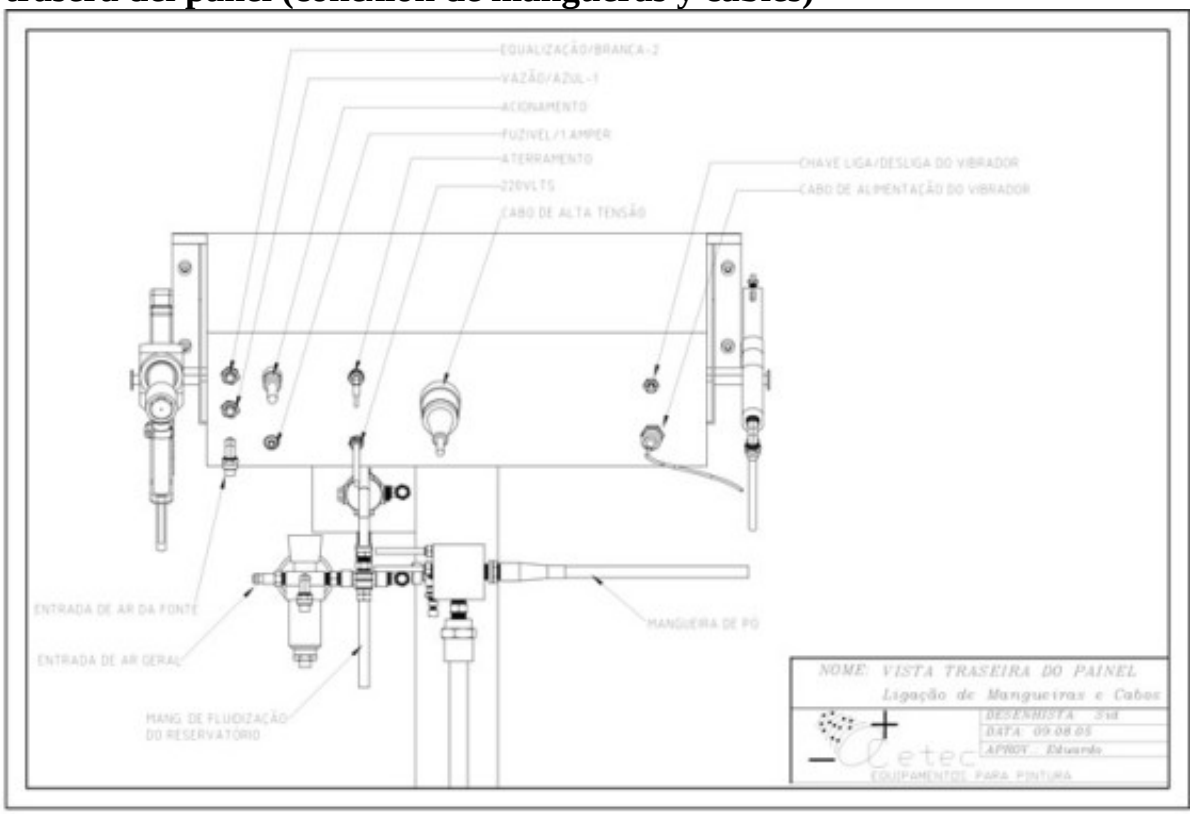
Panel de mando



Vista frontal del panel (indicación de mandos)



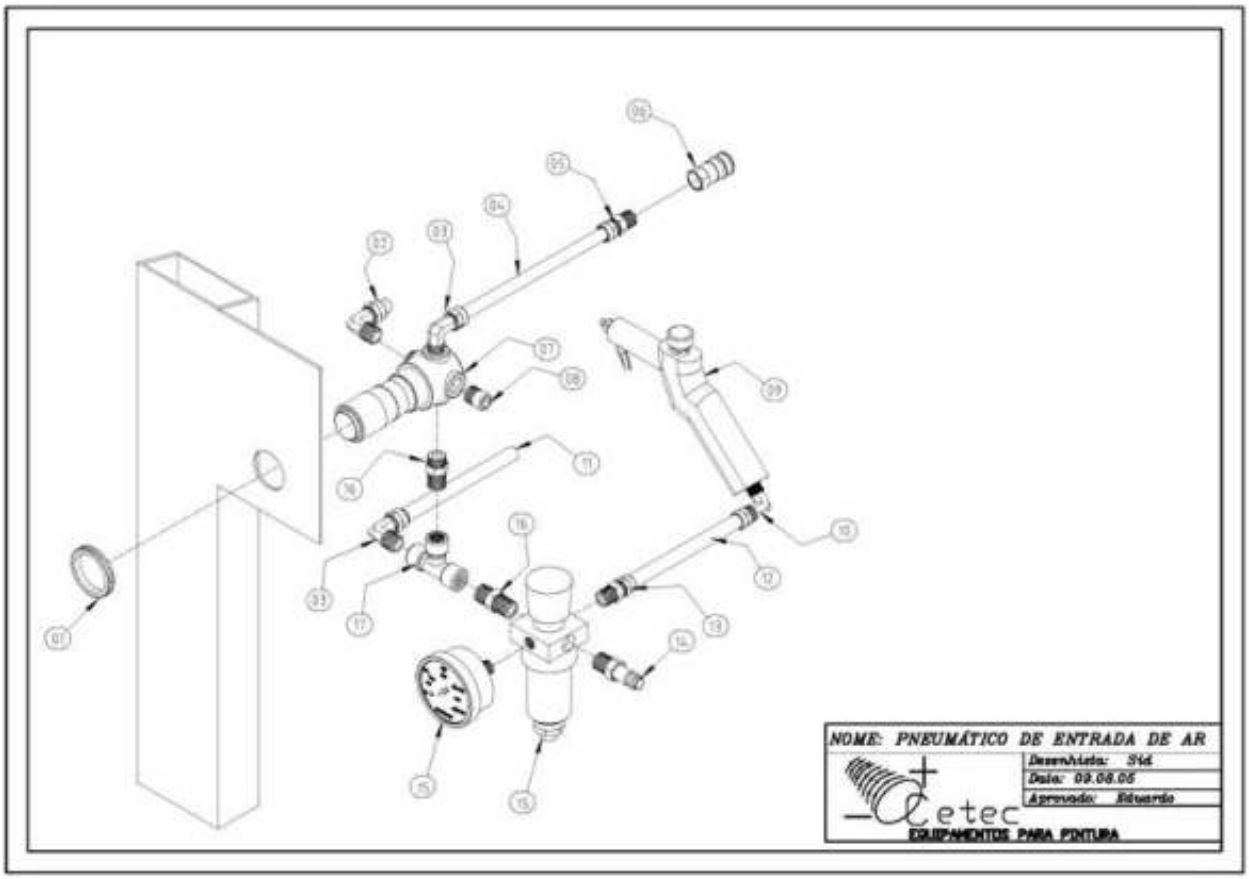
Vista trasera del panel (conexión de mangueras y cables)



Neumático entrada de aire

ÍTEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
01	01	Tuerca del regulador	500.157
02	01	Codo ¼ x 1/8	500.069
03	02	Codo 3/8	500.609
04	2m	Manguera 3/8 Roja	500.361
05	01	Conexión recta 3/8	500.608
06	01	Engate Rápido	500.083
07	01	Regulador de aire	500.175
08	01	Plug ¼	500.151
09	01	Boquilla de Limpieza	500.489
10	01	Codo ¼ x ¼	500.068
11	0.5	Manguera Roja 3/8	500.361
12	2m	Manguera Natural ¼	500.120
13	01	Conexión recta ¼	500.714
14	01	Espigón 3/8	500.581
15	01	Manómetro	500.127
16	01	Niple ¼	500.131
17	01	Filtro Regulador de aire	500.175
18	01	Te hembra	500.207

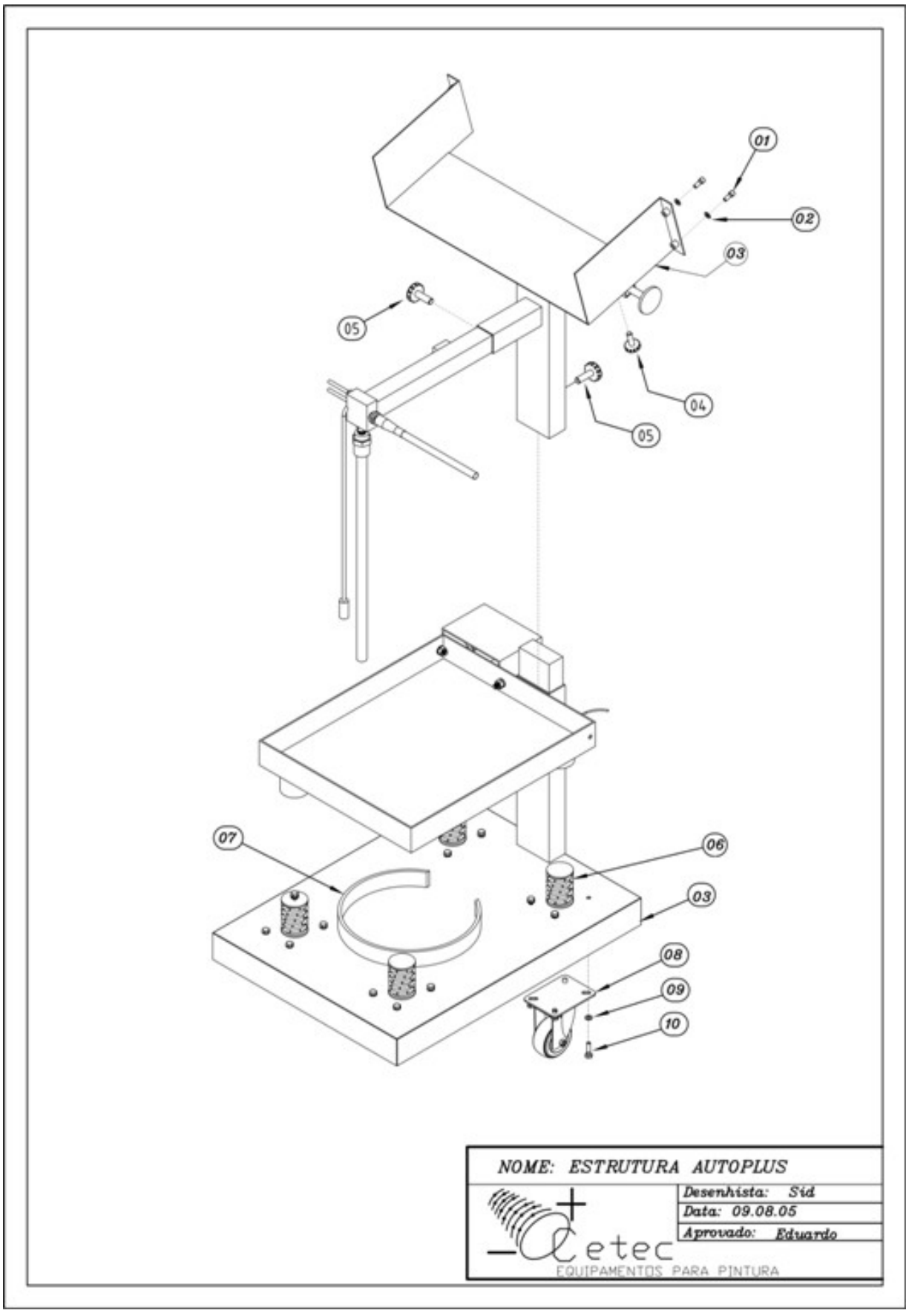
Neumático entrada de aire



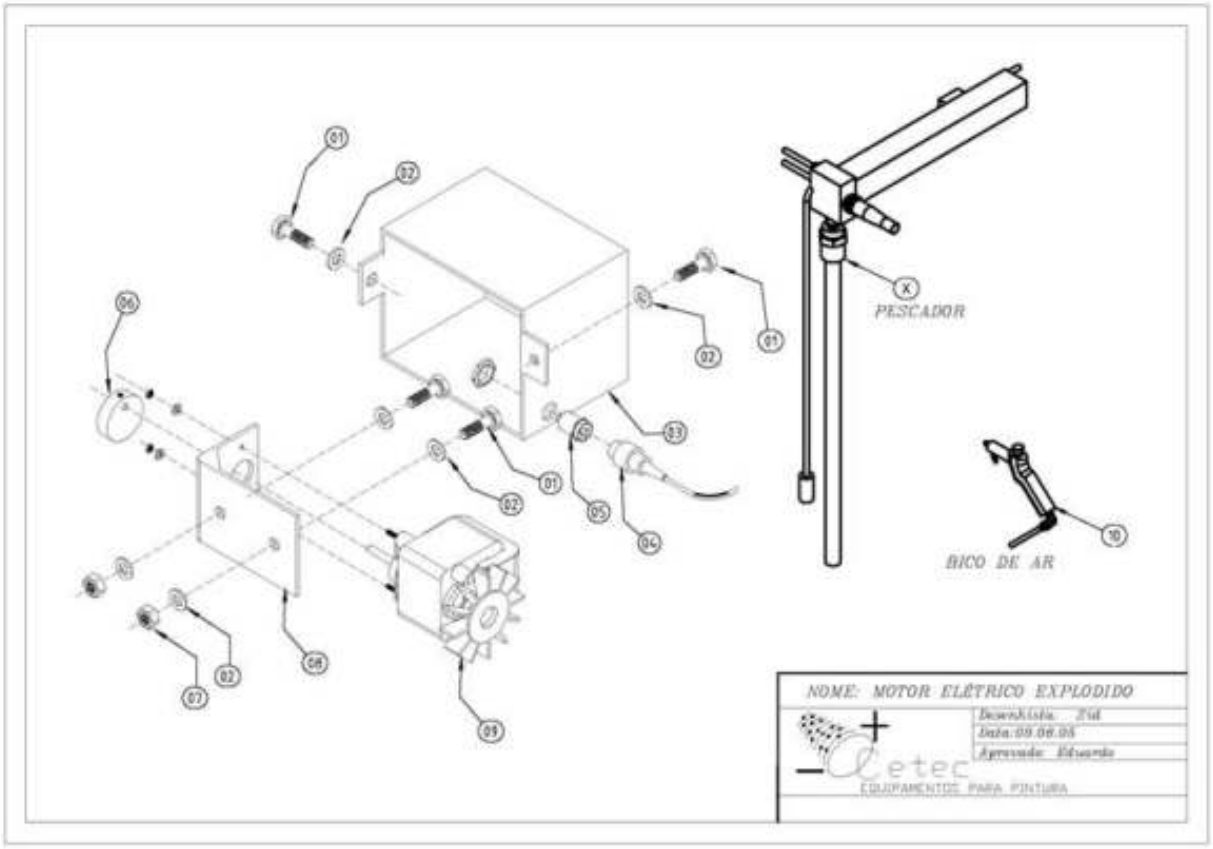
Estructura AUTOPLUS

ÍTEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
01	04	Tornillo Inox	500.820
02	04	Arandela de Inox	500.452
03	01	Carrito Vibrador Autoplus	500.746
04	02	Manija ¼ x 25	500.440
05	02	Tornillo con Manija	500.623
06	04	Amortiguador Helicoidal	500.317
07	01	Soporte para Depósito	---------
08	04	Rueda Giratoria	500.757
09	28	Arandela Lisa	500.627
10	24	Tornillo M 8 x 16	500.821

Estructura AUTOPLUS

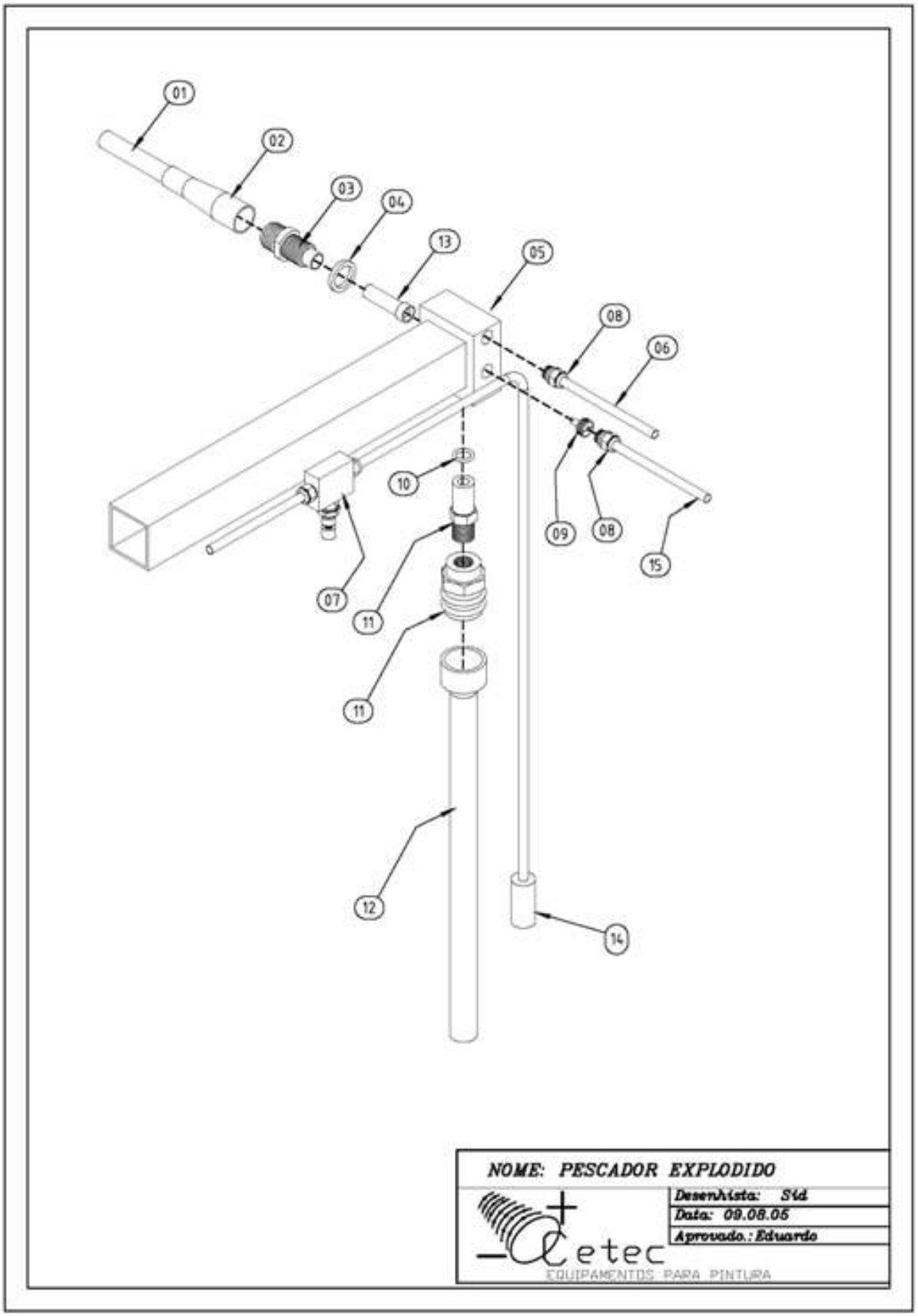


Motor eléctrico explodido



ÍTEM	CANT..	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
01	04	Tornillo M8 x 16	500.821
02	06	Arandela Lisa M 8	500.627
03	01	Protección del Motor MI 40	500.008
04	01	Cable Alimentación Motor MI 40	501.206
05	01	Conector 3 P M	500.062
06	01	Desbalanceo del Motor MI 40	501.034
07	04	Tuerca M 8	500.822
08	01	Soporte del Motor MI 40	501.029
09	01	Motor MI 40	501.007

Pescador explodido



Pescador explodido

ÍTEM	CANT.	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO
01	5 m	Manguera Cristal	500.125
02	01	Niple de la Cámara (TA)	500.134
03	01	Alojamiento	500.273
04	01	Anillo del Alojamiento	500.824
05	01	Cámara de Succión TA	500.464
06	2m	Manguera de ¼ Natural	500.120
07	01	Válvula Reg. de flujo	500.237
08	04	Conexión recta ¼ x 1/8	500.714
09	01	Venturi TA	500.470
10	01	O`ring del Pescador	500.262
11	01	Conj. Entrada de Polvo	500.686
12	01	Pescador Autoplus	500.826
13	01	Eyector T.A	500.081
14	01	Piedra Porosa	500.776
15	1m	Manguera Azul de ¼	500.119